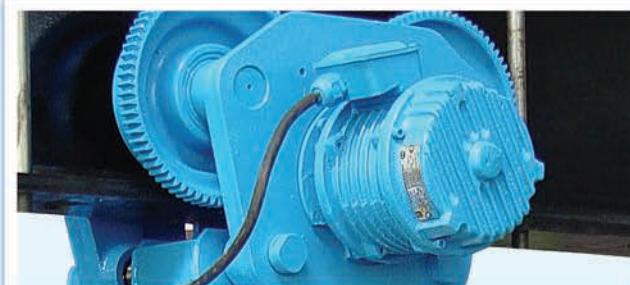




# БАЛКАНСКО ЕХО

БОЛГАРИЯ

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРОВ,  
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, КРАНОВ И  
КРАНОВЫХ КОМПОНЕНТОВ



КАТАЛОГ  
КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

СЕРИЯ Т

[www.balkanskoecho.com](http://www.balkanskoecho.com)

# КАТАЛОГ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ СЕРИЯ Т



## БАЛКАНСКО ЕХО

### СЕРТИФИКАТЫ





# БАЛКАНСКО ЕХО

## ФИРМА

Уважаемые клиенты, коллеги и друзья,

Перед Вами каталог, в котором содержится ценная и полезная информация о производственной деятельности и высококачественной продукции одной из ведущих в мире фирм по производству подъемно-транспортных систем.

Фирма „Балканско ехо“ уникальна своими тремя обособленными самостоятельными заводами, имеющими общую производственную площадь свыше 20 000 м<sup>2</sup>, оснащенными более 600 металообрабатывающими машинами, и с персоналом, насчитывающим более 550 высококвалифицированных специалистов. Все это позволяет фирме быть независимой от внешних субподрядчиков и кооперированных поставок.

Фирма проектирует, конструирует, производит и осуществляет монтаж и сервисную деятельность:

- канатных электротельферов, талей серии „Т“ и „МТ“, грузоподъемностью до 50 т и высотой подъема до 120 м, которые отличаются своей высокой надежностью и долговечностью;
- цепных электротельферов грузоподъемностью от 0,125 т до 2 т;
- мостовых электрических одно- и двухбалочных кранов с управлением из кабины и с пола грузоподъемностью до 100 т;
- консольных электрических кранов грузоподъемностью от 1 т до 10 т и длиной стрелы 10 м;
- асинхронных конусных тельферных одно- и двухскоростных электродвигателей со встроенным тормозом и термозащитой от 0,12 kW до 30 kW;
- асинхронных однофазных и трехфазных цилиндрических электродвигателей от 0,55 kW до 37 kW;
- моторредукторов для привода ходовых механизмов подъемно-транспортных систем;
- ограничителей грузоподъемности для всех видов электротельферов, а также и для крановых подъемно-транспортных систем;
- полной гаммы резервных частей для всех изделий.

Все изделия фирмы производятся в общепромышленном, пожаробезопасном и во взрывозащищенном исполнении, причем они могут работать в различных климатических зонах, а также и в химически агрессивной среде.

Фирменная система управления и контроля качества сертифицирована TÜV Rheinland по ISO 9001:2008.

Продукция фирмы сертифицирована в соответствии с требованиями стран, в которых она эксплуатируется.

До конца 2010 г., „Балканско ехо“ произвела и реализовала свыше 20 000 электротельферов, в том числе более 5000 во взрывозащищенном исполнении, более 600 кранов и более 50 000 электродвигателей в общепромышленном и во взрывозащищенном исполнении.

Продукция „Балканско ехо“ ежедневно доказывает свои высокотехнологические качества, прочность и надежность в различных странах: Россия, Казахстан, Беларусь, Украина, Чехия, Словакия, Турция, Иран и другие, причем наши изделия единственные во всем мире, которые получают гарантию на 36 месяцев.

Основной целью этого каталога является наше желание вызвать Ваш интерес к изделиям, которые мы производим с огромной ответственностью.

При помощи этого каталога мы хотим обратиться к Вам, нашим клиентам, и заявить о своей готовности выпустить самое подходящее изделие для Вашего производства и заверить Вас, что, если Вы окажете нам это доверие, Ваш выбор будет самым лучшим.

Для круглосуточного контакта с нами, звоните по следующим телефонам: +35967302220; +359885000555 и +359888223344 или пишите нам: [balkanskoeho@abv.bg](mailto:balkanskoeho@abv.bg).

## ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии Т - самые известные и самые продаваемые электротельферы в мире. Уже выпущено свыше 1 800 000 шт., которые реализованы в более чем 40 странах. Основные их преимущества - это высокая надежность, долговечность, простота обслуживания. Эти преимущества в сочетании с богатым спектром грузоподъемности, скорости подъема и передвижения, конструктивных исполнений, возможности для эксплуатации в различных режимах, делают электротельферы этой серии более популярными, чем остальные, несмотря на то, что у них уже 30-летняя история.

# КАТАЛОГ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ СЕРИЯ Т

## Технические данные:

Напряжение: 380-400V (специальные исполнения - по заказу)

Частота: 50Hz (специальные исполнения - по заказу)

Оперативное напряжение: 24 V, (42 V)

Класс защиты IP54 (EN 60529)

## Условия эксплуатации\*

- климат - нормальный, тропический или морской;
- нормальная или химически агрессивная среда;
- температура окружающей среды  
1) нормальная: от -25°C до +40°C;  
2) низкая: от -40°C до +40°C;
- относительная влажность воздуха - 80% при 20°C;
- в закрытых помещениях или на открытом месте под навесом при нормальной пожароопасности.

\* специальное исполнение при конкретном заказе

## УСТРОЙСТВО

Электротельфера разработаны на базе модульной конструкции, состоящей из следующих узлов:

### 1. РЕДУКТОР

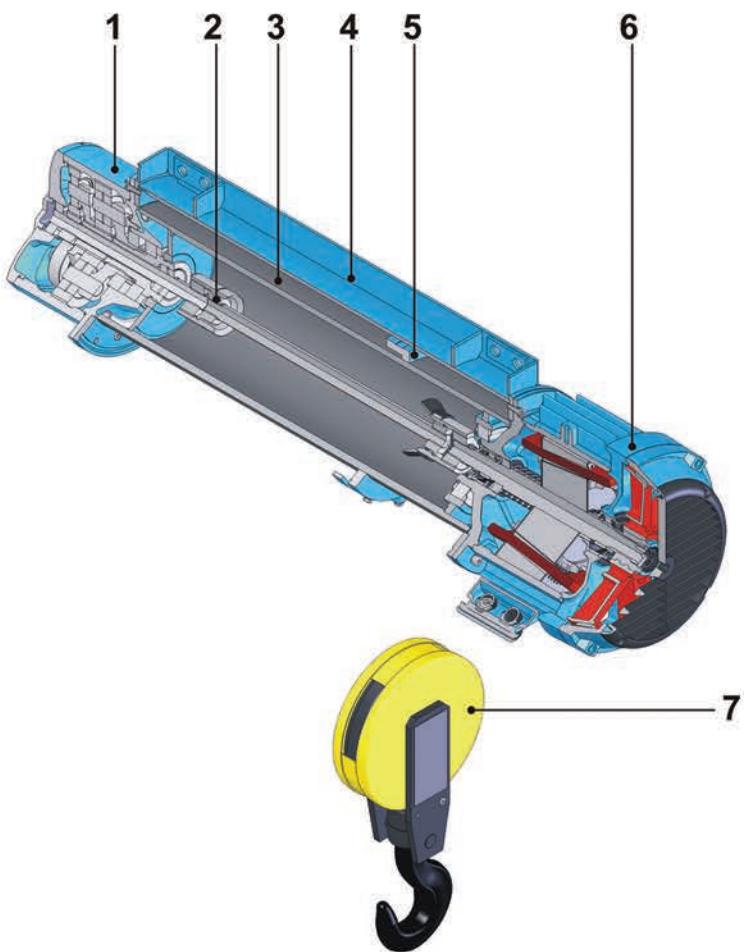
Двухступенчатый планетарный редуктор расположен вне барабана или корпуса электротельфера. Компактная конструкция обеспечивает надежную передачу момента нагрузки к барабану машины. Использование высококачественных материалов при производстве редуктора гарантирует его надежную работу. Расположение редуктора позволяет легкое обслуживание в период эксплуатации.

### 2. МУФТА ЗУБЧАТАЯ

Конструкция, позволяющая надежную передачу двигательного момента от вала двигателя к валу редуктора, с достаточно хорошей возможностью для аксиальной и угловой компенсации, что гарантирует нормальную и безаварийную работу машины.

### 3. БАРАБАН

Размещен соосно редуктору и электродвигателю. Установлен на шариковых подшипниках на передних щитах электродвигателя и редуктора. Конструктивно производится с винтовым каналом для укладки каната, в соответствии с DIN 15020.





БАЛКАНСКО ЕХО

#### 4. КОРПУС

Стальная сварная конструкция цилиндрической формы изготовлена из листового материала. В двух противоположных концах корпуса смонтированы редуктор и электродвигатель. При исполнениях с тележкой – она тоже подсоединяется к нему. К корпусу прикрепляется неподвижный конец каната. При помощи дополнительных несущих элементов можно реализовать различные полиспастные системы.

#### 5. КАНАТОУКЛАДЧИК

Обеспечивает правильную укладку и ведение каната в винтовом канале барабана, а также его нормальный сход с барабана. Служит еще и для приведения в действие выключателей подъемного механизма, фиксирующих конечное верхнее и конечное нижнее положение крюка.

#### 6. ПОДЪЕМНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Трехфазный асинхронный двигатель с конусным ротором с встроенным конусным тормозом. Характеризуется простотой конструкции, обеспечивающей высокую степень надежности и ремонтопригодности. Полностью автоматический тормоз, позволяющий обеспечить надежную остановку груза. Простота при обслуживании и наладки в процессе эксплуатации.

Класс защиты IP 54 или IP 55, IP22 (EN 60529) тормоза, класс изоляции F (Н – по договоренности с клиентом). Предлагаются и в двухскоростном исполнении с соотношением – микроскорость: основная скорость – 1:4, 1:6, а также и бесступенчато по заказу. Все электродвигатели оснащены защитой от перегрева обмоток.

В клемной коробке электродвигателя размещен встроенный ограничитель конечных положений крюка.

#### 7. КРЮК

Конструкция крюка и роликового блока полиспаста согласована с требованиями DIN 15400.

#### БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Оформлен в виде шкафа с электроаппаратурой, обеспечивающей все требования безопасности и защиты элементов. Разработан в основном на базе контакторного управления электродвигателей, с возможностью для реализации радио или частотного управления. Класс защиты IP 54.

#### ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Современный дизайн, материалы обеспечивающие высокую степень безопасности, возможность для бесступенчатого управления, класс защиты IP65.

#### МОНОРЕЛЬСОВЫЙ ХОДОВОЙ МЕХАНИЗМ

Исполнения с нормальной и уменьшенной строительной высотой. Приводятся в действие электродвигателями с конусным ротором и автоматическим конусным тормозом, одно- и двухскоростные (соотношение 1:3, а также бесступенчато по заказу), степень защиты IP54, класс изоляции F. Возможность для движения как по прямолинейным участкам, так и по изгибам, по монорельсовым путям шириной 90...300 mm.

#### ДВУХРЕЛЬСОВАЯ КРАНОВАЯ ТЕЛЕЖКА

Исполнения в широкой гамме грузоподъемности, приводимые в действие одной или двумя моторредукторными группами, укомплектованными электродвигателями с конусным ротором и автоматическим конусным тормозом, одно- и двухскоростные (соотношение 1:3, а также и бесступенчато по заказу), степень защиты IP54, класс изоляции F. Широкая гамма межрельсового расстояния (1000-2800 mm).

# КАТАЛОГ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ СЕРИЯ Т

## СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

### Стационарный

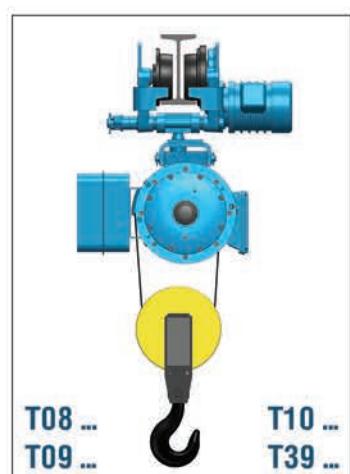
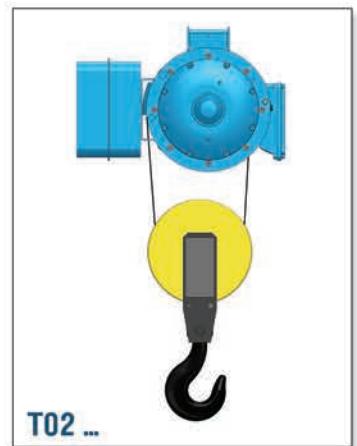
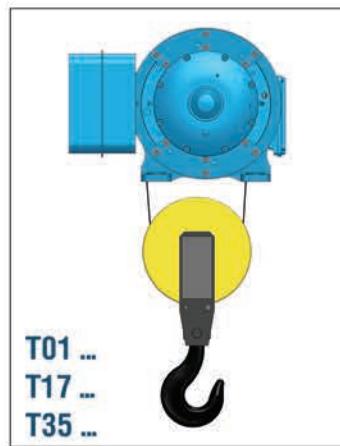
**Грузоподъемность:** 200 - 16 000 кг

**Полиспастная система:** 1/1; 2/1; 4/1; 2/2;

**Высота подъема:** 6 – 72 м

**Скорость подъема:** 4 - 32 м/min

(с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)



### С монорельсовой тележкой (нормальная строительная высота)

**Грузоподъемность:** 200 – 12 500 кг

**Полиспастная система:** 2/1; 4/1;  
специальные исполнения - 1/1; 2/2;

**Высота подъема:** 6 - 36 м  
специальные исполнения - до 72 м

**Скорость подъема:** 4 - 16 м/min  
(с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)

специальные исполнения - 32 м/min

**Скорость передвижения:**  
8; 10; 12; 15; 20; 32; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 м/min



БАЛКАНСКО ЕХО

## СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

### С монорельсовой тележкой (уменьшенная строительная высота)

Грузоподъемность: 200 - 10 000 кг

Полиспастная система: 2/1; 4/1;

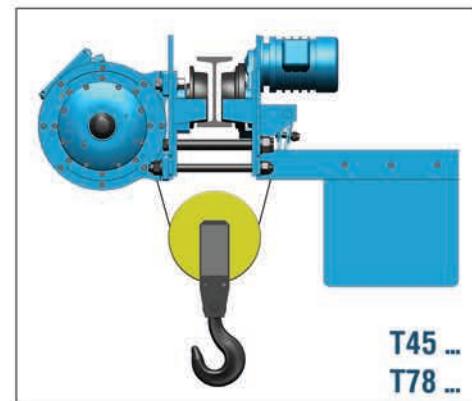
Высота подъема: 6 - 36 м

Скорость подъема: 4 - 16 м/min

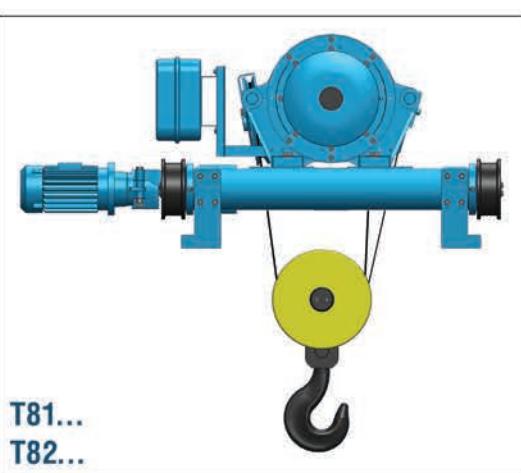
(с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)

Скорость передвижения:

8; 10; 12; 15; 20; 32; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 м/min



T45 ...  
T78 ...



T81...  
T82...

### С двухрельсовой тележкой

Грузоподъемность: 1 000 - 16 000 кг

Полиспастная система: 1/1; 2/1; 4/1; 2/2;

Высота подъема: 6 - 36 м

специальные исполнения - до 72 м

Скорость подъема: 4 - 16 м/min

(с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)

специальные исполнения - 32 м/min

Скорость передвижения:

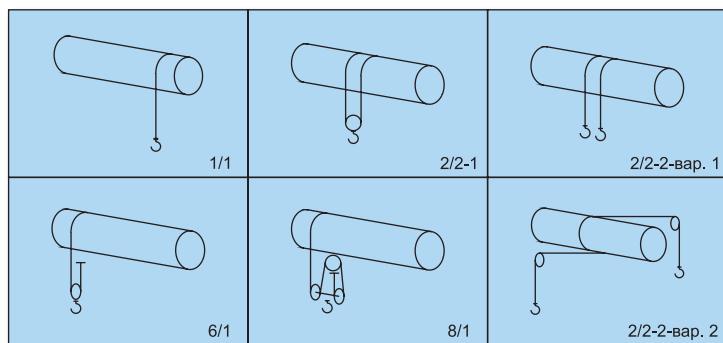
8; 10; 12; 15; 20; 32; 40 м/min

(с микроскоростью при соотношении 1:3)

Межрельсовое расстояние: 1 000 - 2 800 мм

# КАТАЛОГ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ СЕРИЯ Т

## ПОЛИСПАСТНАЯ СИСТЕМА



## КРИТЕРИИ ДЛЯ ВЫБОРА

Чтобы сделать правильный выбор подъемного механизма, необходимо знать:

1. Максимальный груз, который будете поднимать.
2. Максимальную высоту подъема.
3. Необходимую скорость подъема.
4. Условия эксплуатации.

Потом необходимо определить группу режима работы подъемного механизма в соответствии с FEM9.51, DIN15020, ISO 4301 или ГОСТ 25835.

В связи с этим заранее нужно определить:

- класс нагрузки,
- класс использования.



**БАЛКАНСКО ЕХО**

Класс нагрузки определяется при помощи коэффициента нагрузки  $K$ , вычисленного по формуле:

$$K = \sum [(Q_i / Q_{nom})^3 \cdot t_i / \sum t_i],$$

где:

$Q_i$  - груз, поднимаемый механизмом за время  $t_i$

$Q_{nom}$  - номинальная (максимальная) грузоподъемность механизма

$t_i$  - продолжительность работы с грузом  $Q_i$

$\sum t_i$  - общее время для работы механизма с грузом.

Потом нужно определить среднее машинное время  $T_m$  в сутки:

$$T_m = 2HNT / 60V,$$

где:

$H$  - средняя высота подъема, м

$N$  - число циклов в час (под циклом подразумеваем: подъем-пауза-спуск-пауза)

$T$  - дневная длительность работы,  $h$

$V$  - скорость подъема,  $m/min$

Из полученных данных определяется группа режима работы и можно приступить к выбору подъемного механизма.

## ПРИМЕР

Грузоподъемность	-	2000 kg
Средняя высота подъема	H	3 m
Скорость подъема	V	8 m/min
Полиспаст	-	2/1
Класс нагрузки	-	средний
Число циклов в час	N	30
Дневная продолжительность работы	T	8 h

Вычисляется среднее машинное время в сутки:

$$T_m = 2HNT/60V = 2.2.30.8/60.8 = 3, h$$

Из таблицы о режиме работы, для  $T_m=3 h$  и класса нагрузки „средний” определяется группа режима работы подъемного механизма - 2m по FEM9.511.

Исходя из необходимой грузоподъемности 2000 кг, из определенной группы режима работы 2m, а также из типа полиспаста - 2/1, определяем подъемный механизм типа Т..4..

# КАТАЛОГ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ СЕРИЯ Т

## КЛАССИФИКАЦИЯ ПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Режим работы			Класс использования						
Класс нагрузки	Коэффициент нагрузки, К	Характеристика							
Легкий	< 0.125	Работа с грузами легче номинальных	<p>График режима работы легкого механизма. Ось горизонтальная: % максимальный груз (0-100), ось вертикальная: % машинное время (0-100). Красные квадраты: 0-10% груза, 0-40% времени; 10-50% груза, 40-50% времени.</p>	$T_m, h$ 1)					
				2-4	4-8	8-16			
				$T_{mo}, h$ 2)					
				6 300	12 500	25 000	50 000		
Средний	0.125 - 0.25	Работа со средними и номинальными грузами	<p>График режима работы среднего механизма. Ось горизонтальная: % максимальный груз (0-100), ось вертикальная: % машинное время (0-100). Красные квадраты: 0-16,7% груза, 16,7-33,3% груза, 33,3-50% груза, 50-73% груза, 73-100% груза, 0-20% времени, 20-46% времени, 46-73% времени, 73-100% времени.</p>	$T_m, h$					
				1-2	2-4	4-8	8-16		
				$T_{mo}, h$					
				3 200	6 300	12 500	25 000		
Тяжелый	0.25 - 0.5	Работа с номинальными и близкими к ним номинальными грузами	<p>График режима работы тяжелого механизма. Ось горизонтальная: % максимальный груз (0-100), ось вертикальная: % машинное время (0-100). Красные квадраты: 0-50% груза, 50-70% груза, 70-100% груза, 0-40% времени, 40-70% времени, 70-100% времени.</p>	$T_m, h$					
				0,5-1	1-2	2-4	4-8		
				$T_{mo}, h$					
				1 600	3 200	6 300	12 500		
Очень тяжелый	0.5 - 1	Постоянная работа с номинальными и близкими к номинальным грузами	<p>График режима работы очень тяжелого механизма. Ось горизонтальная: % максимальный груз (0-100), ось вертикальная: % машинное время (0-100). Красные квадраты: 0-90% груза, 90-100% груза, 0-80% времени, 80-100% времени.</p>	$T_m, h$					
				0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4		
				$T_{mo}, h$					
				800	1 600	3 200	6 300		
Продолжительность включения, %				30	40	50	60		
Частота включений, $h^{-1}$				180	240	300	360		
Группа режима работы			FEM 9.511 / DIN15020	1Am	2m	3m	4m		
			ISO 4301	M4	M5	M6	M7		
			ГОСТ 25835	2M	3M	4M	5M		
ПОЛИСПАСТ			ГАБАРИТ	ТИП					
1/1	2/1	4/1							
Грузоподъемность, kg			ГАБАРИТ						
160	320	-		-	-	-	T..2.. *		
200	400	-		-	-	T..2..	-		
250	500	-		-	T..2..	-	-		
320	630	1250		-	-	-	T..3.. *		
400	800	1600		-	-	T..3..	-		
500	1000	2000		-	T..3..	-	-		
630	1250	2500		-	-	-	T..4.. *		
800	1600	3200		-	-	T..4..	-		
1000	2000	4000		-	T..4..	-	T..5.. *		
1250	2500	5000		-	-	T..5..	-		
1600	3200	6300		-	T..5..	-	T..6.. *		
2000	4000	8000		-	-	T..6..	-		
2500	5000	10000		-	T..6..	-	T..7.. *		
3200	6300	12500		-	-	T..7..	-		
4000	8000	16000		-	T..7..	-	-		

\* специальное исполнение при конкретном заказе

1)  $T_m$  – среднее машинное время в сутки

2)  $T_{mo}$  – общее машинное время за весь период эксплуатации



**БАЛКАНСКО ЕХО**

## ОБОЗНАЧЕНИЕ

**52 Т К<sub>2</sub> ТII 10 3 1 6 М С S**

- без специальных требований к исполнению
- S** со специальными требованиями к исполнению
- без дополнительного тормоза на подъемном механизме
- C** - с дополнительным тормозом на подъемном механизме

- односкоростной подъем
- M** - двухскоростной подъем

### Скорость передвижения

- без ходового механизма (стационарный)
- 2** - 20 m/min, без тормоза
- 3** - 32 m/min, с тормозом
- 4** - 8 m/min, с тормозом
- 5** - 10 m/min, с тормозом
- 6** - 20 m/min, с тормозом
- 7** - 12 m/min, с тормозом
- 8** - 15 m/min, с тормозом
- 11** - 12/4 m/min, с тормозом
- 12** - 15/5 m/min, с тормозом
- 13** - 20/6 m/min, с тормозом
- 14** - 32/10 m/min, с тормозом

Высота подъема, м	полиспаст		
	1/1	2/1	4/1
1	12	6	-
2	18	9	-
3	24	12	6
4	36	18	9
5	48	24	12
6	60	30	15*
7	72	36	18*

габарит – **2, 3, 4, 5, 6, 7**

### Конструктивное исполнение

### полиспаст

- |  |     |
|--|-----|
| <b>01</b> - стационарный на лапах          | 2/1 |
| <b>02</b> - стационарный на пальцах        | 2/1 |
| <b>08</b> - со свободной тележкой          | 2/1 |
| <b>09</b> - с ручной тележкой              | 2/1 |
| <b>10</b> - с электрической тележкой       | 2/1 |
| <b>17</b> - стационарный на лапах          | 1/1 |
| <b>35</b> - стационарный на лапах          | 4/1 |
| <b>39</b> - с электрической тележкой       | 4/1 |
| <b>45</b> - с электрической тележкой HCB** | 2/1 |
| <b>78</b> - с электрической тележкой HCB** | 4/1 |
| <b>81</b> - с двухрельсовой тележкой       | 2/1 |
| <b>82</b> - с двухрельсовой тележкой       | 4/1 |

### Климатическое исполнение

- нормальное
- TII** климатическое исполнение - тропическое
- FII** климатическое исполнение – для низких температур
- MP** морское исполнение
- C** исполнение для работы в химически агрессивной среде

### Скорость подъема

- V1
- 2** - V2
- 3** - V3

- нормальное исполнение
- K** крановое исполнение

### тип Т

- 42** - с ограничителем груза
- 43** - с секретным ключом и ограничителем груза
- 44** - с термозащитой и ограничителем груза
- 45** - с термозащитой, ограничителем груза и секретным ключом
- 50** - с ограничителем груза и аварийным остановом
- 51** - с ограничителем груза, аварийным остановом и секретным
- 52** - с ограничителем товара, аварийным остановом и термозащитой
- 53** - с ограничителем, аварийным остановом, термозащитой и

\* специальное исполнение при конкретном заказе

\*\* HCB – уменьшенная строительная высота

# КАТАЛОГ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ СЕРИЯ Т

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузоподъ- емность kg	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ПОЛИСПАСТ 1/1 – 2/2 <sup>1)</sup>				
			Высота подъема, м		Скорость подъема , m/min		
			1/1	2/2	V1	V2	V3
200	T..2..	3m	12;18;24;36;48;60;70	-	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
250	T..2..	2m	12;18;24;36;48;60;70	-	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
400	T..3..	3m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;19;27	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
500	T..3..	2m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;19;27	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
800	T..4..	3m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;21;29	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 000	T..4..	2m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;21;29	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 250	T..5..	3m	12;18;24;36;48;60;72	7;10;17;24	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 600	T..5..	2m	12;18;24;36;48;60;72	7;10;17;24	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
2 000	T..6..	3m	12;18;24;36;48;60;72	6;9;16;23	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
2 500	T..6..	2m	12;18;24;36;48;60;72	6;9;16;23	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
3 200	T..7..	3m	18;24;36;48;60;72	13;20;27;34	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
4 000	T..7..	2m	18;24;36;48;60;72	13;20;27;34	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32

1) Только для стационарных электротельферов, без ограничителя груза

Грузоподъ- емность kg	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ПОЛИСПАСТ 2/1			
			Высота подъема, м		Скорость подъема , m/min	
			V1	V2	V3	
400	T..2..	3m	6;9;12;18;24;30;35	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
500	T..2..	2m	6;9;12;18;24;30;35	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
800	T..3..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
1 000	T..3..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
1 600	T..4..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
2 000	T..4..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
2 500	T..5..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
3 200	T..5..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
4 000	T..6..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
5 000	T..6..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
6 300	T..7..	3m	9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
8 000	T..7..	2m	9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16



**БАЛКАНСКО ЕХО**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Грузоподъемность kg	ПОЛИСПАСТ 4/1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	Высота подъема, м	Скорость подъема , m/min		
				V1	V2	V3
1 600	T..3..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
2 000	T..3..	2m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
3 200	T..4..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
4 000	T..4..	2m	6;10;13	4; 1/4	6; 1/6	-
5 000	T..5..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
6 300	T..5..	2m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
8 000	T..6..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
10 000	T..6..	2m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
12 500	T..7..	3m	6;9;12;15;18	4; 1/4	6; 1/6	-
16 000	T..7..	2m	6;9;12;15;18	4; 1/4	6; 1/6	-



# КАТАЛОГ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ СЕРИЯ Т

## ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

### ПАРАМЕТРЫ ПОДЪЕМНЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СО ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ (400V, 50HZ)

Габарит	Грузоподъемность, kg	Группа по FEM 9.511	Односкоростной подъем						Двухскоростной подъем					
			V1		V2		V3		V1		V2		V3	
			P <sub>H</sub> , kW	I <sub>H</sub> , A	P <sub>H</sub> , kW	I <sub>H</sub> , A	P <sub>H</sub> , kW	I <sub>H</sub> , A	P <sub>H</sub> , kW	I <sub>H</sub> , A	P <sub>H</sub> , kW	I <sub>H</sub> , A	P <sub>H</sub> , kW	I <sub>H</sub> , A
T..2..	500	2m	0.75	3.3	1.1	3.6	4.5	12.0	0.16/0.75	3.0/3.4	0.16/1.1	3.0/3.5	0.7/4.5	6.0/9.5
T..3..	1000		1.5	5.8	2.3	6.0	4.5	12.0	0.33/1.5	3.7/5.0	0.33/2.2	3.7/6.2	0.7/4.5	6.0/9.5
T..4..	2000		3.0	11.0	4.5	12.0	12.0	28.0	0.7/3.0	6.0/7.5	0.7/4.5	6.0/9.5	1.7/12.5	15.0/23.0
T..5..	3200		4.5	12.3	7.5	17.0	12.0	28.0	1.0/4.8	11.0/12.0	1.0/7.5	11.0/15.0	1.7/12.5	15.0/23.0
T..6..	5000		8.0	24.5	12.0	28.0	15.5	29.5	1.7/8.0	15.0/18.0	1.7/12.5	15.0/23.0	4.0/24.0	70.0/48.0
T..7..	8000		12.5	36.0	22	49	22	49	3.0/13.0	40.0/30.0	4.0/24.0	70.0/48.0	4.0/24.0	70.0/48.0

### ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СО ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ ДЛЯ МОНОРЕЛЬСОВЫХ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРНЫХ ХОДОВЫХ МЕХАНИЗМОВ ( 400V, 50HZ )

Габарит	Грузоподъемность, kg	Группа по FEM 9.511	Высота подъема, м		Скорость передвижения, m/min					
					8,10,12, 20		15, 32		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
			2/1	4/1	P <sub>H</sub> , kW	I <sub>H</sub> , A	P <sub>H</sub> , kW	I <sub>H</sub> , A	P <sub>H</sub> , kW	I <sub>H</sub> , A
T..2..	500	2m	6;9;12	-	0.12	0.82	0.18	0.75	0.06/0.18	1.4/1.2
T..3..	1000		6;9;12	-						
	-		-	6						
T..4..	2000		6;9;12	6	0.25	1.2	0.37	1.5	0.11/0.37	1.7/1.4
T..5..	3200		6;9;12	-						
	-		-	6	0.37	1.8	0.55	2.1	0.11/0.37	1.7/1.4
T..6..	5000		6;9;12	-						

\* За исключением T..5.. (4/1) и T..6..

Габарит	Грузоподъемность, kg	Группа по FEM 9.511	Высота подъема, м		Скорость передвижения, m/min					
					8,10,12, 20		15, 32		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
			2/1	4/1	P <sub>H</sub> , kW	I <sub>H</sub> , A	P <sub>H</sub> , kW	I <sub>H</sub> , A	P <sub>H</sub> , kW	I <sub>H</sub> , A
T..2..	500	2m	18;24;30;35	-	2x0.12	0.82	2x0.18	0.75	2x0.06/0.18	1.4/1.2
T..3..	1000		18;24;30;36	-						
	-		-	9;12						
T..4..	2000		18;24;30;36	9;12	2x0.25	1.2	2x0.37	1.5	2x0.11/0.37	1.7/1.4
T..5..	3200		18;24;30;36	9;12						
T..6..	5000		18;24;30;36	-	2x0.37	1.8	2x0.55	2.1	2x0.11/0.37	1.7/1.4
T..6..	10000		-	6;9;12						
T..7..	8000		9;12;18;24;30;36	-						
	12500	3m	-	6;9;12;15;18						

\* За исключением T..6..(4/1) и T..7..



БАЛКАНСКО ЕХО

## МЫ ТАКЖЕ ВЫПУСКАЕМ

### МТ – КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии МТ являются продолжением самой популярной в мире серии канатных электротельферов Т. Сохраняя основные технические параметры, благодаря применению новой конструкции корпуса, современных стальных канатов, крюков и др., предоставляем своим клиентам серию электротельферов с гораздо большими возможностями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Это создает новые возможности для более эффективной эксплуатации наших изделий.

### ВТ – ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Используя основные конструктивные решения электротельферов серии Т и сохраняя ее технические показатели, серия взрывозащищенных электротельферов ВТ предназначена для работы в потенциально взрывоопасной среде.

Электрооборудование, которое входит в комплект этого изделия, включает: электродвигатели, шкаф с электроаппаратурой, пульт управления, конечные выключатели и др. выполнено в так называемом “взрывонепроницаемом исполнении” с маркировкой (Ex) d IIB T5 и (Ex) d IIC T5.

### ВМТ – ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии ВМТ разработаны на базе основных технических решений, применяемых в сериях ВТ и МТ. Основываясь на более высоких технических параметрах серии МТ и на доказанных в серии ВТ технических решениях, имеющих отношение к взрывной защите, получаем взрывозащищенный канатный электротельфер с гораздо лучшими эксплуатационными показателями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Электрооборудование идентично серии ВТ, что само по себе предопределяет идентичность взрывозащищенного исполнения и маркировку: (Ex) d IIB T5 и (Ex) d IIC T5.

### АСИНХРОННЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

1. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.75 до 30 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.12 до 3 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Электродвигатели общего назначения, исполнения IM B3, IM B5, IM B35, IM B14 и др., с и без встроенного тормоза - от 0.55 до 37 kW.

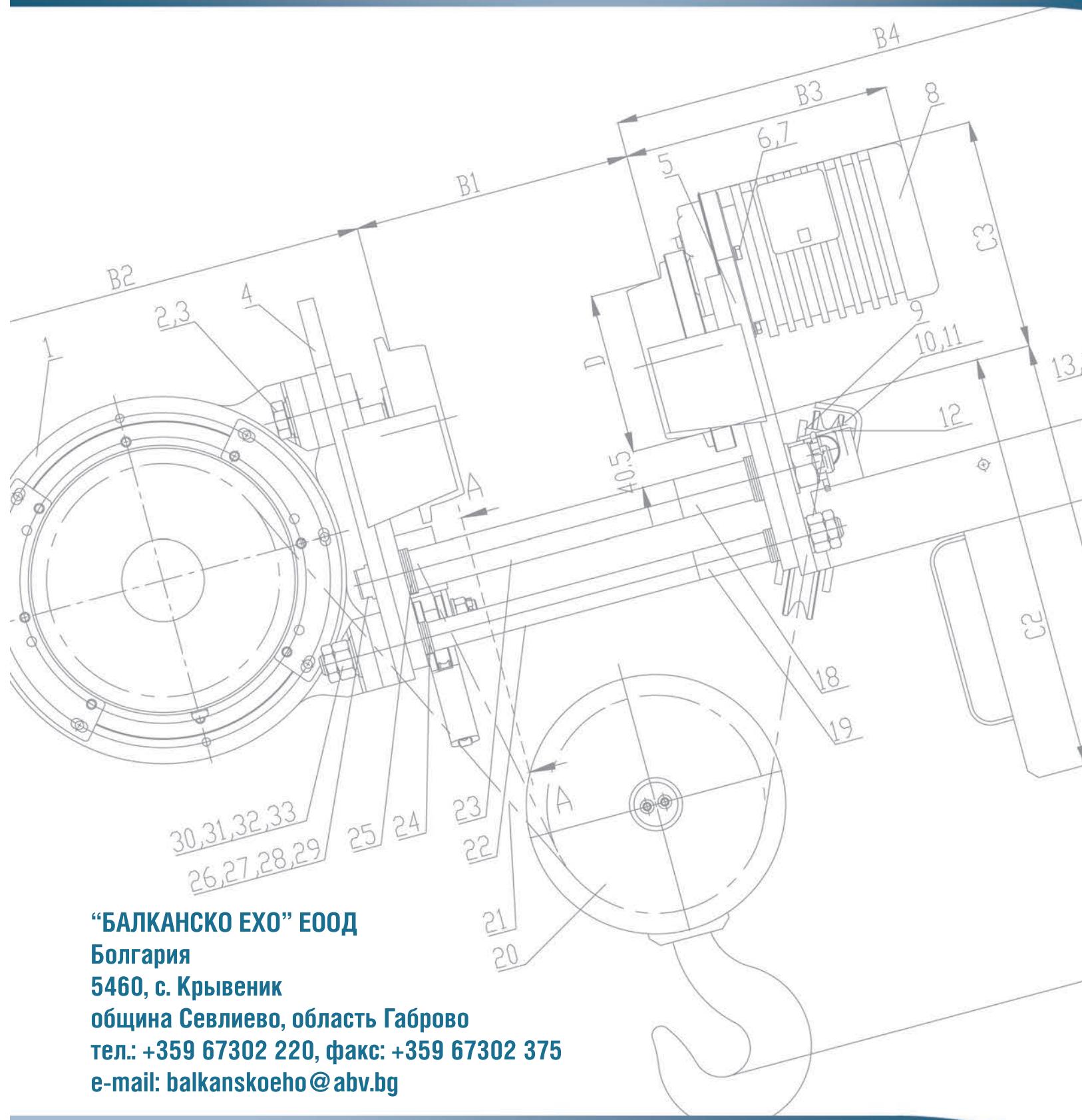
### ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ

1. Однобалочные подвесные мостовые краны - грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 3 до 25 m.
2. Однобалочные мостовые опорные краны (кран-балка) - грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 4.5 до 25.5 m.
3. Двухбалочные мостовые опорные краны - грузоподъемность от 5 до 100 t и длина пролета от 10.5 до 50 m.
4. Консольные опорные и настенные краны - грузоподъемность от 1 до 10 t и размах стрелы от 3 до 10 m.

Управление с пола и из кабины. Возможность для взрывозащищенного исполнения.

### КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ КРАНОВ

1. Редукторы и моторредукторные группы – предназначены для привода ходовых механизмов мостовых кранов и других грузоподъемных сооружений. Они имеют богатый набор исходящих оборотов и моментов. Привода электродвигателей оборудованы встроенными конусными тормозами. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. Торцевые балки для опорных мостовых кранов - диаметры ходовых колес от 160 до 400 mm, нагрузка на ходовое колесо от 4000 до 19 500 kg, скорость передвижения от 8 до 32 m/min. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Канатные тележки - предназначены для переноса кабелей питания и оперативных канатов мостовых кранов. Исполнения для передвижения по профилю или по натянутому стальному тросу. Возможность для взрывозащищенного исполнения.



“БАЛКАНСКО ЕХО” ЕООД

## Болгария

5460, с. Кривеник

**община Севлиево, област Габрово**

тел.: +359 67302 220, факс: +359 67302 375

e-mail: [balkanskoeho@abv.bg](mailto:balkanskoeho@abv.bg)